

**КРЕСТОВИНЫ ВВЕРТНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ  
13972-74**

**Конструкция и размеры**

Screwed crosses for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

**Взамен  
ГОСТ 13972-68**

---

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры ввертных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Наружный диаметр $D_H$	Применяемость	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$S$	$t$
									Пред откл. $\pm 0,3$
3		1,7		M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11
4		2,7		M10×1	8			10	12
6		3,7		M12×1	10			12	
8		5,5		M14×1	12	K 1/8"	8,480	14	13
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14
12		9,5		M20×1,5	16			19	
14		11,5		M22×1,5	18	K 3/8"	14,416	22	17
16		13,5	14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813	24	18
18		15,5	19	M27×1,5	22			27	
20		17,0	20	M30×1,5	24	K 3/4"	23,128	27	19
22		19,0			27				22
25		22,0	25	M33×2	28	K 1"	29,059	30	
28		25,0			34			36	
30		27,0	30	M39×2	34			41	23
32		28,0		M42×2	38	K1 1/4"	37,784	46	
34		30,0	32	M45×2	38				24
36		32,0			43				
38		34,0	38	M48×2	43	K1 1/2"	43,853	46	25

Пример условного обозначения свертной кресто  
Крестовина свертная 12—31А

То же, из стали марки 45:

Крестовина свертная 12—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крестовина свертная 12—13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Крестовина свертная 12—11А

То же, из бронзы:

Крестовина свертная 12—41А

В М М

$l_1$		$l_2$	$L$	$L_1$	$c$		$B$	Масса 100 шт., кг		
Номен.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5			Номен.	Пред. откл.		Алюми- ниевый сплав	Сталь	Бронза
9,5	$\pm 0,25$	—	38	36	0,4	$\pm 0,3$	5	—	—	1,55
			42	39			6	—	2,38	2,29
			46	43			7	1,35	3,82	3,69
			48	45			9	1,95	5,53	5,32
14,5			52	52			10	2,66	7,54	7,27
			62	58			13	3,91	11,05	10,65
			66	63			15	5,03	14,25	13,73
			70	70			17	6,46	18,33	17,65
19,0			74	74			18	8,40	23,80	22,90
			78	78			21	10,30	29,20	25,10
		86	83	22	11,95	35,70				
		88	89	28	15,10	42,80				
24,0	$\pm 0,3$	20	98	99	1,0	$\pm 0,5$	28	18,30	51,80	
24,5	104		104	30			20,01	56,80		
	110		109	26,25			64,25			
	29,60		74,40							
25,0		21			29,60	83,90				
					32,00	90,80				

вини к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого сплава:  
ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

То же, для изделий общего применения:

*Крестовина свертная 12—31 ГОСТ 13972—74*

*Крестовина свертная 12—22 ГОСТ 13972—74*

*Крестовина свертная 12—13 ГОСТ 13972—74*

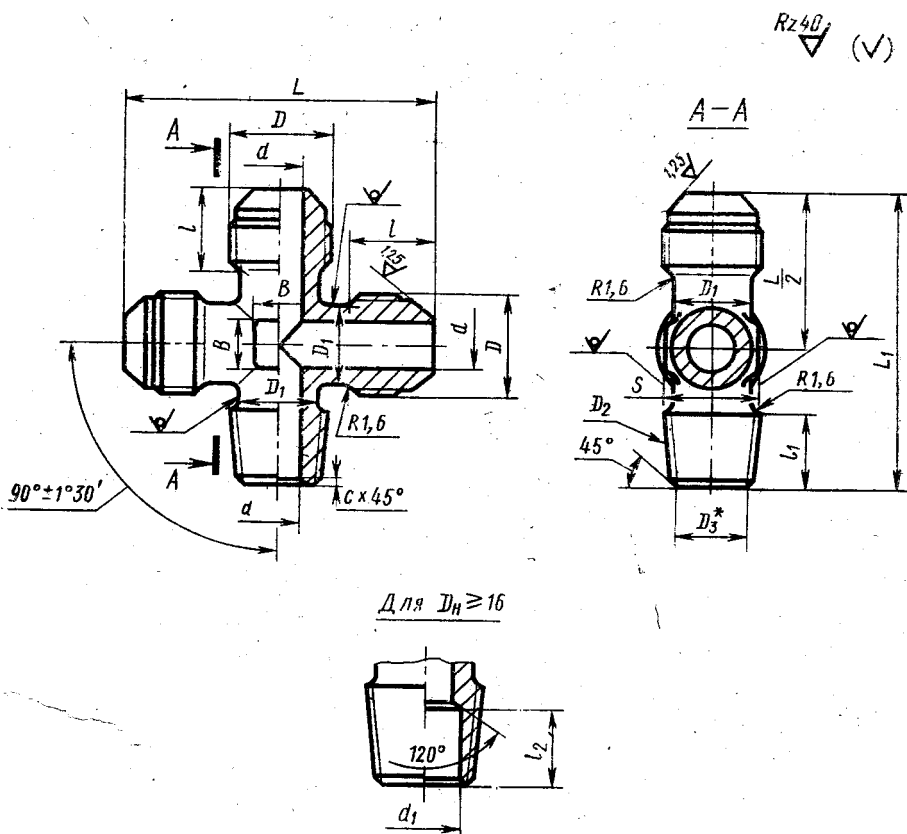
*Крестовина свертная 12—11 ГОСТ 13972—74*

*Крестовина свертная 12—41 ГОСТ 13972—74*

2. Резьбовая часть крестовин на длине  $l$  — ГОСТ 13955—74.

3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.



\* Размер для справк.