

УДК 621.643.4.062:006.354

Группа Г18

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

Сборочные единицы и детали трубопроводов

**КОЛЕНА С УГЛОМ 90° С ФЛАНЦАМИ**

НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа

(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

**ГОСТ**

**22794—83**

Assembly units and pipeline parts.

Flanged elbow bends

for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).

Construction and dimensions

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на колена с углом 90° с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанному на черт. 1, 2 и в таблице:

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

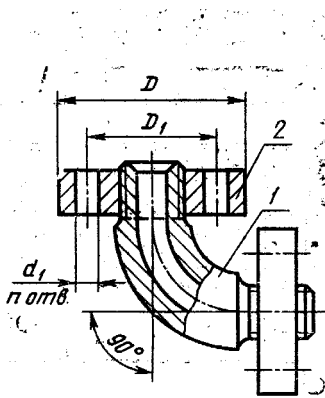
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

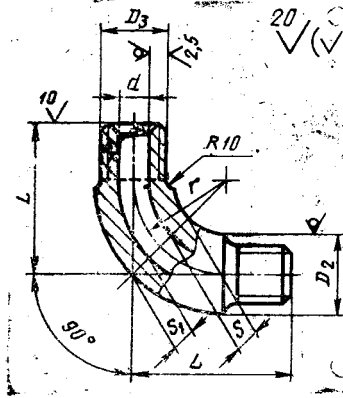
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

## Поз. 1. Колено



1 — колено; 2 — фланец по ГОСТ  
9399—81

Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

Условный пропуск $D_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d$	$d_1$	$n$	$b$	$r$	$s$		Масса колена с фланцами, кг, не более
											Не менее		
6	2	70	42	18	M14×1,5	6	16		60	32	4,5	4,5	1,0
	4			20							6,5	7,0	1,1
10	2	95	60	28	M24×2	10		3	85	45	7,0	8,5	2,5
	4			32									8,5
15	2	105	68	36	M33×2	15	18		95	55	9,0	9,0	3,8
	4			40									9,0
25	3	115	80	50	M42×2	25		4	110	70	11,0	10,0	5,2
	4			60									11,0
32	2	135	95	60	M48×2		22		120	75	11,0	10,0	8,2
	3			65									M56×3
40	4	165	115	75	M64×3		24		150	90	19,0	17,0	15,1
	2			70									M64×3
50	3	200	145	75		40		6	170	105	16,0	15,0	14,4
	4			100									M80×3
60	2	225	170	100		55	29		200	130	17,0	15,0	25,2
	4			115									M100×3
65	4			115		70	33				19,0	17,0	37,1

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполне- ние детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d$	$d_1$	$n$	$L$	$r$	$s$	$s_1$		Масса колеса с фланцем, кг, не более
												Не менее		
65	3	245	185	125	M110×3	70	33			150	25,0	21,0	52,9	
	4	260	195	140	M125×4		36	6	235	160	34,0	28,0	64,1	
	1	245	185	125	M110×3	85	33			150	16,0	16,0	47,1	
	2	260	195	140	M125×4	90	36			160	24,0	21,0	56,2	
80	3	290	220	150	M135×4		39		290	180	30,0	26,0	64,6	
	4	300	235	170	M155×4	85		8		190	43,0	34,0	112,0	
	1	260	195	140	M125×4		36	6	235	160	18,0	17,0	51,5	
	2	290	220	160	M135×4	100	39			180	26,0	23,0	80,1	
100	3	300	235	170	M155×4				290	190	34,0	28,0	103,5	
	4	330	255	190	M175×6		42			200	48,0	37,0	138,7	
	1	300	235	170	M155×4		39	8		190	20,0	18,0	90,0	
	2	330	255	190	M175×6	120	42			200	31,0	26,0	125,3	
125	3	400	305	205	M190×6		48		480	320	37,0	33,0	245,3	
	4		315	240	M215×6					340	63,0	50,0	314,3	

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполне- ние детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$d$	$d_1$	$n$	$L$	$r$	$s$		Масса колена с фланцами, кг, не более
												$s$	$s_1$	
150	1	430	305	205	M190×6			48		480	320	23,0	23,0	204,2
	2		315	230	M215×6		150				340	34,0	32,0	258,4
	3	450	360	255	M240×6			55	8		420	45,0	41,0	404,9
	4	480	380	290	M265×6			59		600	450	66,0	57,0	570,5
200	1	450	350	255	M240×6			55			420	26,0	26,0	291,0
	2	480	380	290	M265×6	195		59			450	41,0	38,0	456,2
	3	570	450	315	M295×6				10	680	500	55,0	48,0	730,7

Примечания:

1. Размеры  $s$  и  $s_1$  относятся к сечению, расположенному под углом  $45^\circ$  к торцам колена.
2. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

5. В технически обоснованных случаях допускается изготовление колен с углом гиба 94 и 86°.

Пример условного обозначения колена с фланцами исполнения 4, с углом 90°,  $D_y$  65 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

*Колено 4—65—100—20ХЗМВФ—ГОСТ 22794—83*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

### РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5517

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22794—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	Пункт 2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4
ГОСТ 22794—83	5

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515