

Сборочные единицы и детали трубопроводов
КОЛЕНА С УГЛОМ 90° НЕРАВНОПЛЕЧИЕ
С ФЛАНЦАМИ НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)
Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.
Unequal flanged elbow bends
for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).
Construction and dimensions

ГОСТ
22796—83

Взамен
ГОСТ 22796—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5518 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на колена с углом 90° неравноплечие с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

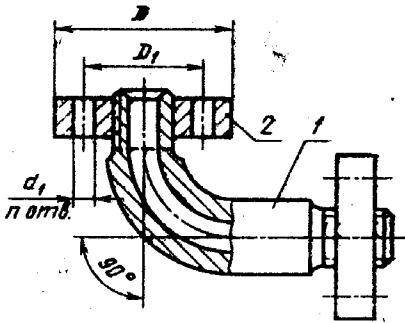
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

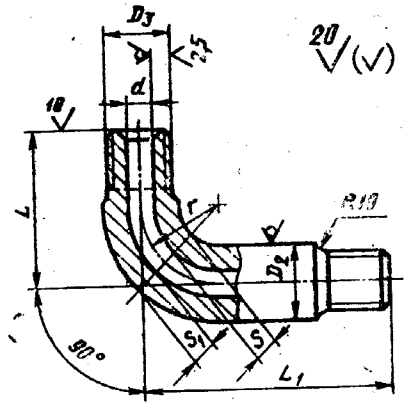
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Поис. 1. Колено



1 — колено; 2 — фланец по ГОСТ 9398—81

Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение Котлы	D	D_1	D_2	D_3	d	d_1	n	L	L_1	r	s		Масса котла с фланцами, кг, не более
												s	s_1	
													Не менее	
6	2	70	42	18	M14×1,5	6	16	3	60	110	32	4,5	4,5	1,0
	4			20									6,5	7,0
10	2	95	60	28	M24×2	10	18	4	85	140	45	8,5	8,5	3,0
	4				32									
15	2	105	68	36	M33×2	15	18	4	95	150	55	9,0	9,0	4,2
	4				40									
25	3	115	80	50	M42×2	25	22	4	110	165	70	11,0	10,0	5,8
	4	135	95	60	M46×2									
32	2	165	115	75	M56×3	32	24	6	150	235	85	14,0	13,0	15,5
	3										65			
40	4	200	145	70	M64×3	40	29	6	170	270	90	19,0	17,0	17,5
	2				75									
50	3	225	170	115	M80×3	55	33	6	200	325	105	16,0	15,0	16,5
	4										190			
	2	225	170	115	M100×3	60	33	6	200	325	130	25,0	22,0	32,6
	4										17,0			
	4								200	325	130	28,0	24,0	47,2

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение детали	D	D_1	D_2	D_3	D_4	d	d_1	n	L	L_1	r	Ис. менее		Масса колена с фланцами, кг, не более
													s	s_1	
65	2	225	170	115	M100×3	70	33	200	130	325	19,0	17,0	43,5		
	3	245	185	125	M110×3				150	25,0	21,0	61,8			
	4	260	195	140	M125×4			235	160	34,0	28,0	76,3			
	1	245	185	125	M110×3	85	33		150	16,0	16,0	54,1			
80	2	260	195	140	M125×4	90	36		160	24,0	21,0	67,8			
	3	290	220	150	M135×4			290	180	30,0	26,0	103,6			
	4	300	235	170	M155×4	85	39		190	43,0	34,0	134,5			
	1	260	195	140	M125×4			235	160	18,0	17,0	59,5			
100	2	290	220	160	M135×4	100	39		180	26,0	23,0	105,4			
	3	300	235	170	M155×4			290	190	34,0	28,0	123,3			
	4	330	225	190	M175×6			290	200	48,0	37,0	166,1			
	1	300	235	170	M155×4	120	39		190	20,0	18,0	105,2			
125	2	330	255	190	M175×6			480	200	31,0	25,0	148,0			
	3	400	305	205	M190×6				320	37,0	33,0	262,3			
	4		315	240	M215×6				340	63,0	50,0	341,1			

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение Летали	D	D_1	D_2	D_3	d	d_1	n	L	L_1	r	s		Масса колена с фланцами, кг, не более	
												s_1	Не менее		
150	1	400	305	205	M190×6	150	48	8	480	580	320	23,0	23,0	216,3	
	2		315	230	M215×6					480	580	340	34,0	32,0	277,1
	3	460	360	255	M240×6		55					420	45,0	41,0	430,9
	4	480	380	290	M265×6		59			600	700	450	66,0	57,0	608,5
200	1	460	360	255	M240×6	195	55	10			420	26,0	26,0	307,6	
	2	480	380	290	M265×6				59			450	41,0	38,0	483,1
	3	570	460	315	M295×6						680	780	500	55,0	48,0

Примечания:

1. Размеры s и s_1 относятся к сечению, расположенному под углом 45° к торцам колена.
2. В технически обоснованных случаях допускается изготовление колена с углом гйба 94 или 86° .
3. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения неравноплечеого колена с фланцами исполнения 4, с углом 90° , D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Колено 4—65—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22796—83