

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

**ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

ПАРАМЕТРЫ:

$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$

$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 560 \text{ }^\circ\text{C}$

**ПЕРЕХОДЫ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 108.318.21-82

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии
с указанием Госстандарта РФ № 1/28-332 от 15.02.94

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

Л.М. ВОРОНИН

Отраслевые стандарты
на детали и сборочные единицы
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч

ОСТ 108.318.21-82

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ПЕРЕХОДЫ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 108.318.21-82

Взамен ОСТ 24.318.06 в части

$p_{\text{НОМ}} = 140 \text{ кгс/см}^2, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$

$p_{\text{НОМ}} = 140 \text{ кгс/см}^2, t = 560 \text{ }^\circ\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

1. Настоящий стандарт распространяется на обжатые переходы для паропроводов тепловых электростанций.

Стандарт устанавливает конструкцию и основные размеры обжатых переходов для паропроводов с абсолютным давлением и температурой пара:

$$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 560 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 515 \text{ }^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция, размеры и материал должны соответствовать указанным на черт. 1 - 3 и в таблице.

3. Предельные отклонения наружного диаметра и толщины стенки необжатого конца перехода - по ТУ 14-3-460.

4. Технические требования к разделке подготовленных под сварку кромок перехода - по ОСТ 180.940.02.

5. При длине обточки l_1 превышающей 50 мм, допускается заканчивать обточку под углом 45° .

6. Рекомендуемые размеры прямых участков l_2 уточняются при разработке технологического процесса.

Допускается изготовление подкатанной части без прямых участков.

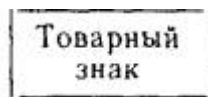
7. Остальные технические требования - по ОСТ 24.125.60.

8. Исполнения, указанные в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

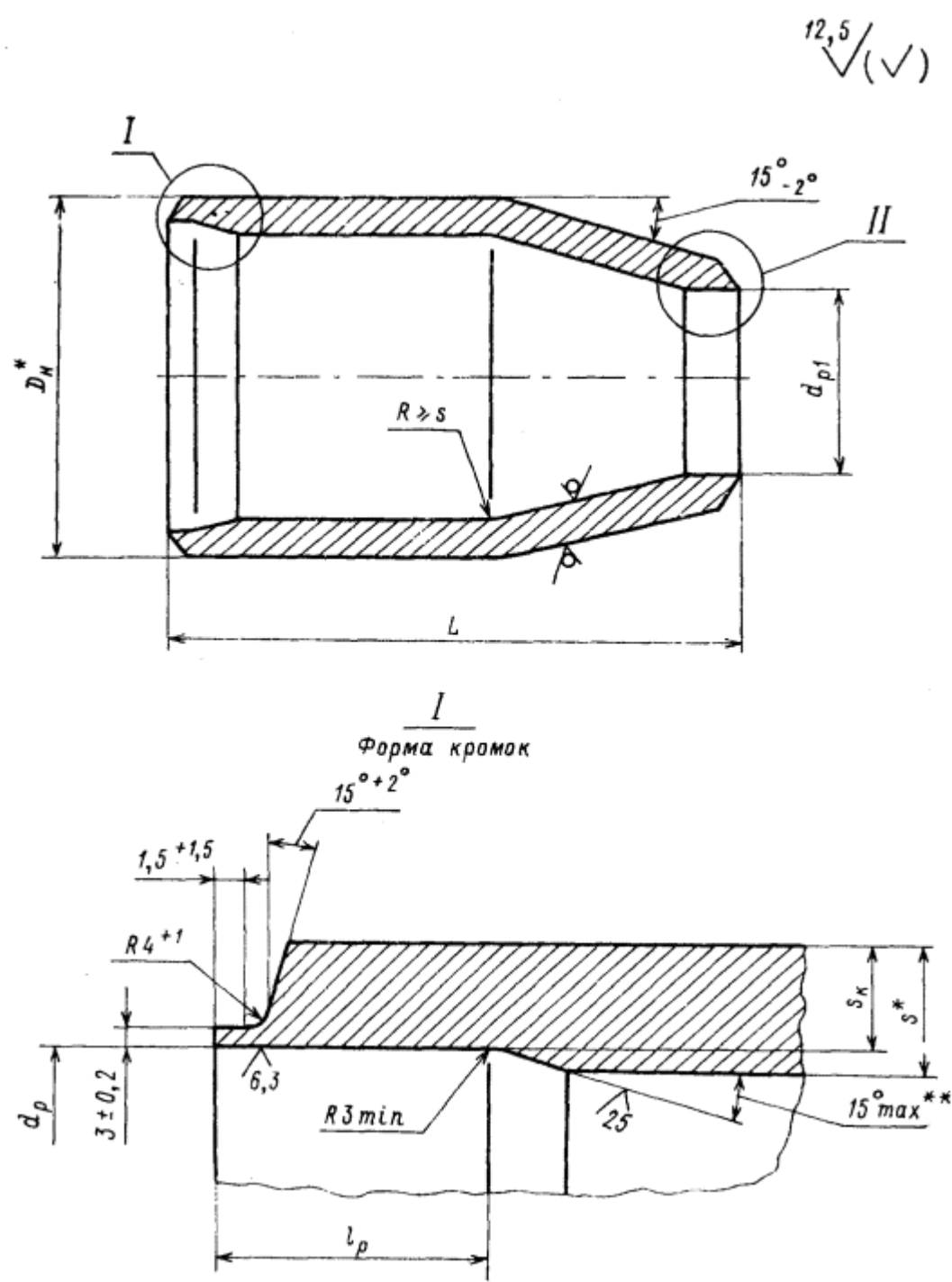
9. Расточку диаметром d_{p1} допускается выполнять на длину не менее длины обжатой части перехода с выходом под углом 15° max.

10. Пример условного обозначения перехода исполнения 07 с условными проходами $D_y = 200$ мм, $d_y = 175$ мм:

ПЕРЕХОД 200×175 07 ОСТ 108.318.21.



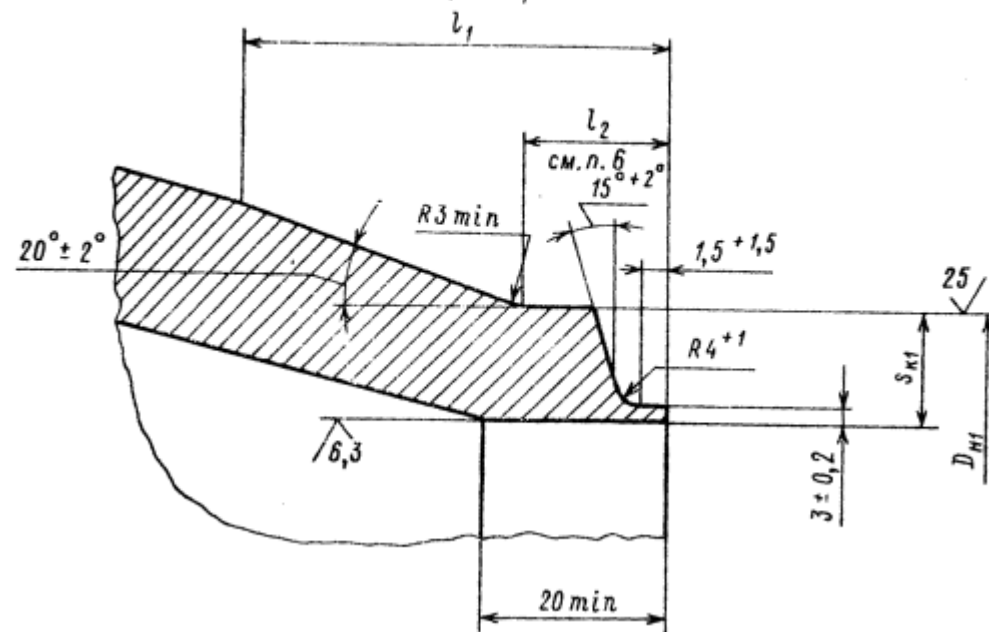
11. Пример маркировки: 07 ОСТ 108.318.21



** Для исполнений 01, 06, 07, 10, 14 - 21 допускается угол выхода не более 27°.

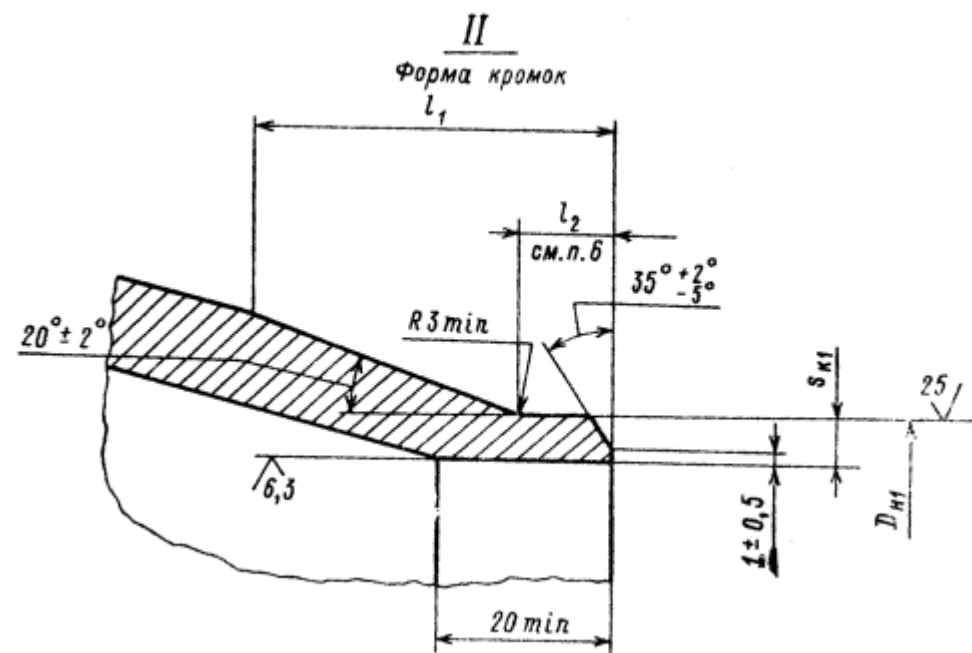
Черт. 1

II
Форма кромок



Остальное - см. черт. 1

Черт. 2



Остальное - см. черт. 1

Черт. 3

Размеры, мм

Исполнение	Черт.	Условный проход		Наружный диаметр и толщина стенки присоединяемых труб		D_H^*	D_{H1}		d_p		d_{p1}		S^*	S_k	S_{k1}	L		l_p		l_2	Материал (марка, ТУ)	Масса, кг										
		D_y	d_y				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		не менее	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.														
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 560 \text{ }^\circ\text{C}; p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$																																
01	<u>3</u>	100	50	133×20	76×13	133	76	+2 -1	94	+0,54	50	+0,62	20	17,3	11,5	260	± 5	50	+ 5	20	12X1MФ ТУ 14-3-460	14,6										
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 560 \text{ }^\circ\text{C}$																																
02	<u>2</u>	150	100	219×32	133×20	219	133	+2 -1	156	+0,63	94	+0,54	32	28,0	17,3	400	± 5	60	+ 5	23	12X1MФ ТУ 14-3-460	62,6										
03		200	150	273×36	219×32	273	219	+3 -1	203	+0,72	156	+0,63	36	31,5	28,0	360		± 5		75	+ 5	22	15X1M1Ф ТУ 14-3-460	80,5								
04		300		200																377×50				273×36	377	273	+4 -1	281	+0,81	203	+0,72	50
05			200		200	377×50	273×36	377	273	+4 -1	281	+0,81	203	+0,72	50	44,3		31,5			500	± 5	85									
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$																																
06	<u>2</u>	175	100	219×28	133×20	219	133	+2 -1	164	+0,63	94	+0,54	32	24,0	17,3	380	± 5	60	+ 5	20	12X1MФ ТУ 14-3-460	59,5										
07		200	175	273×32	219×28	273	219	+3 -1	211	+0,72	164	+0,63	36	27,3	24,0	360		± 5		65	+ 5	22	15X1M1Ф ТУ 14-3-460	80,5								
08		250		200																325×38				273×32	325	273	+4 -1	251	+0,81	211	+0,72	45
09			200		200	325×38	273×32	325	273	+4 -1	251	+0,81	211	+0,72	45	32,3		27,3			380	± 5	75									
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 515 \text{ }^\circ\text{C}$																																
(10)	<u>3</u>	100	65	133×14	76×9	133	76		106	+0,54	58	+0,46	20	11,5	8,0	260	± 5	50	+ 5	15	12X1MФ ТУ 14-3-460	15,4										
(11)	<u>2</u>	125	100	159×16	133×14	159	133	+2 -1	128	+0,63	106	+0,54	16	13,4	11,5	230						± 5	50	+ 5	15	12X1MФ ТУ 14-3-460	13,8					
(12)		150		100					194×20				133×14	194	133	+2 -1											156	+0,63	106	+0,54	20	16,5
(13)		125	125		194×20	159×16	194	159	+2 -1	156	+0,63	128										+0,63	20	16,5	12,4		± 5				50	+ 5
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 515 \text{ }^\circ\text{C}$																																
(14)	<u>2</u>	175	100	219×22	133×14	219	133	+2	176	+0,63	106	+0,54	28	18,5	11,5	380	± 5	50	+ 5	15	12X1MФ ТУ 14-3-460	53,3										
(15)			125		159×16		159	-1							128	13,4						340	± 5	50	+ 5	17	15X1M1Ф ТУ 14-3-460	47,7				
(16)			150		194×20		194	+3 -1							156	16,5						280						± 5	50	+ 5	17	15X1M1Ф ТУ 14-3-460
(17)		225	125	273×26	159×16	273	159	+2 -1	222	+0,72	128	+0,63	32	22,5	13,4	420	± 5	60	+ 5	17	15X1M1Ф ТУ 14-3-460	85,0										
(18)					150		194×20	194							+3	155						16,5	360	± 5	60	+ 5	17					
(19)					175		219×22	219							-1	176						18,5	500					± 5	60	+ 5	20	15X1M1Ф ТУ 14-3-460
(20)		250	175	325×32	325	219	+3 -1	263	+0,81	176	+0,63	38	27,0	18,5	500	± 5	60	+ 5	20	15X1M1Ф ТУ 14-3-460	143,0											
(21)														225	273×26						273	+4	222	+0,72	22,5	380	± 5					
(22)														350	225						426×38	426	273	+4 -1	354	+0,89		222	+0,72	38	27,0	22,5
(23)		250	325×32	325	-1	263	+0,81	31,6	27,0	440	± 5	75	+ 5			22	15X1M1Ф ТУ 14-3-460	171,0														

* Размеры для справок.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628**2. ИСПОЛНИТЕЛИ****П.М. Христюк**, канд. техн. наук; **Д.Д. Дорофеев**, канд. техн. наук (руководитель темы); **Г.Н. Смирнов** (руководитель темы); **Л.Н. Жылюк**; **В.Н. Шанский**; **Н.В. Москаленко**; **Д.Ф. Фомина**; **Г.А. Мисирьянц**; **В.Ф. Логвиненко**; **Ф.А. Гловач**; **А.З. Гармаш**; **Н.Г. Мазин**; **А.С. Шестернин****3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8256908 от 09.09.82**4. ВЗАМЕН ОСТ 24.318.06****5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.25.60-89	<u>7</u>
ОСТ 108.940.02-82	<u>4</u>
ТУ 14-3-460-75	<u>2; 3</u>

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.

