

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

**ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

ПЕРЕХОД ШТАМПОВАННЫЙ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 108.318.24-82

**Срок действия стандартов не ограничен в соответствии
с указанием Госстандарта РФ № 1/28-332 от 15.02.94**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

Л.М. ВОРОНИН

**Отраслевые стандарты
на детали и сборочные единицы
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

ОСТ 108.318.24-82

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПЕРЕХОД ШТАМПОВАННЫЙ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 108.318.24-82

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85

до 01.01.96

1. Настоящий стандарт распространяется на штампованный переход из листовой стали марки 15X1M1Ф по ТУ 108.11.888 для паропроводов тепловых электростанций с абсолютным давлением пара $p = 4,02$ МПа (41 кгс/см²) и температурой $t = 545$ °С.

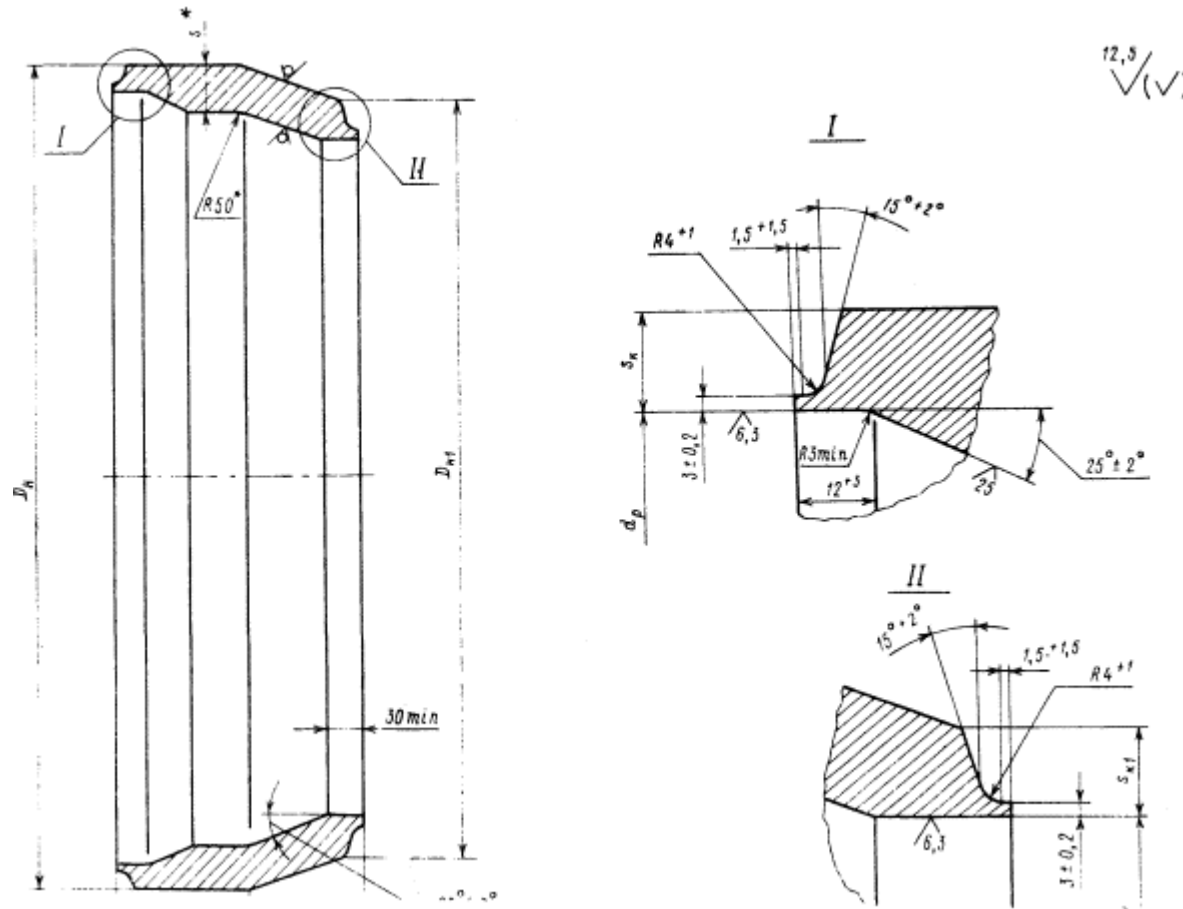
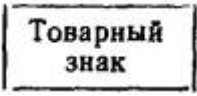
2. Конструкция и размеры перехода должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Остальные технические требования - по ОСТ 24.125.60.

4. Пример условного обозначения перехода исполнения с условными проходами $D_y = 600$, $d_y = 500$ мм:

ПЕРЕХОД 600×500 ОСТ 108.318.24.

5. Пример маркировки: ОСТ 108.318.24



Размеры, мм

Условный проход		Наружный диаметр и толщина стенки присоединяемых труб		D_H^*		D_{H1}		d_p		d_{p1}		S^*	S_k	S_{k1}	L		l^*	Масса, кг
D_y	d_y			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		не менее	Номин.	Пред. откл.			
600	500	630×28	530×25	650	± 5	540	± 5	576	+ 1	484	+ 0,97	36	24	20	210	± 5	60	130
700	600	720×25	630×28	730		640		672		576	+ 1,00	45	25	24	230		80	180

* Размеры для справок.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628**2. ИСПОЛНИТЕЛИ****П.М. Христюк**, канд. техн. наук; **Д.Д. Дорофеев**, канд. техн. наук (руководитель темы); **Г.Н. Смирнов** (руководитель темы); **Л.Н. Жылюк**; **В.Н. Шанский**; **Н.В. Москаленко**; **Д.Ф. Фомина**; **Г.А. Мисирьянц**; **В.Ф. Логвиненко**; **Ф.А. Гловач**; **А.З. Гармаш**; **Н.Г. Мазин**; **А.С. Шестернин****3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8256934 от 09.09.82**4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ****5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60-89	<u>3</u>
ТУ 108.11.888-87	<u>1</u>

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 3, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.