

**ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ**

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ  
И КРЕМНЕМАРГАНЦОВИСТЫХ СТАЛЕЙ  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПАРА И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ  
С ДАВЛЕНИЕМ  $p_y \geq 4,0$  МПа ( $p_y \geq 40$  кгс/см<sup>2</sup>)  
ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ  
ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ОСТ 108.327.01-82**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**ИСПОЛНИТЕЛИ:** НПО ЦКТИ и БЗЭМ

**СОГЛАСОВАН** с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

**Л.М. ВОРОНИН**

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

**ОСТ 108.327.01-82**

**КОЛЕНА ШТАМПОВАННЫЕ  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС  
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Взамен ОСТ 24.327.01 в части  
 $p_{НОМ} = 230$  кгс/см<sup>2</sup>,  $t = 230$  °С;  
 $p_{НОМ} = 185$  кгс/см<sup>2</sup>,  $t = 215$  °С;  
 $p_{НОМ} = 40$  кгс/см<sup>2</sup>,  $t = 440$  °С;  
 $p_{НОМ} = 76$  кгс/см<sup>2</sup>,  $t = 145$  °С;  
 $p_{НОМ} = 44$  кгс/см<sup>2</sup>,  $t = 340$  °С

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85  
до 01.01.96

## Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штампованные колена, изготавливаемые из труб и трубных заготовок, для трубопроводов пара и горячей воды тепловых электростанций с абсолютным давлением и температурой среды:

$$p = 37,27 \text{ МПа (380 кгс/см}^2\text{)}, t = 280 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$p = 23,54 \text{ МПа (240 кгс/см}^2\text{)}, t = 250 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$p = 18,14 \text{ МПа (185 кгс/см}^2\text{)}, t = 215 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 440 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$p = 7,45 \text{ МПа (76 кгс/см}^2\text{)}, t = 145 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$p = 4,31 \text{ МПа (44 кгс/см}^2\text{)}, t = 340 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200 \text{ }^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция, размеры и материал колен должны соответствовать указанным на черт. [1](#), [2](#) и в таблице.

3. Штампованные колена по настоящему стандарту разрешается применять при невозможности использования крутоизогнутых отводов по [ОСТ 108.321.16](#) и [ОСТ 108.321.17](#) в схемах паропроводов.

4. Толщину стенки на внешнем и внутреннем обводе следует контролировать на всех коленах.

5. Остальные технические требования - по ОСТ 24.125.60.

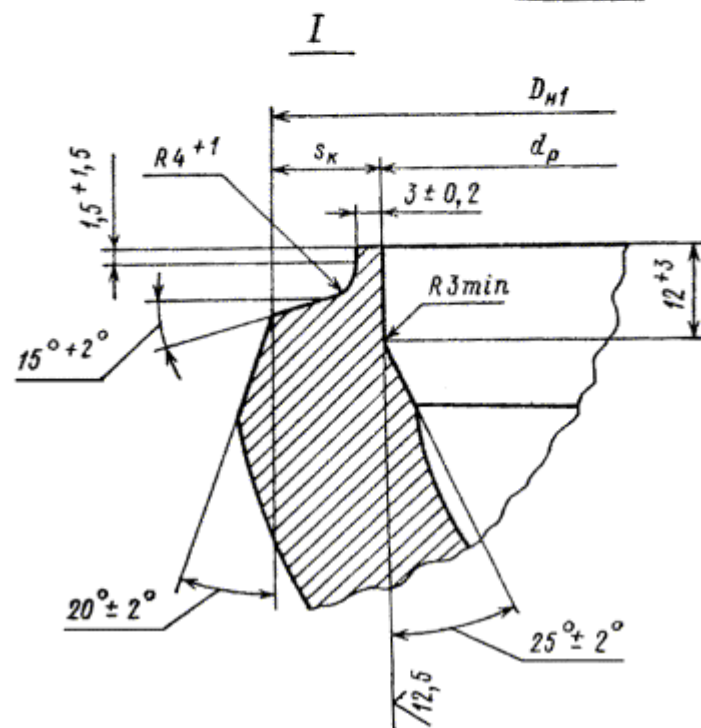
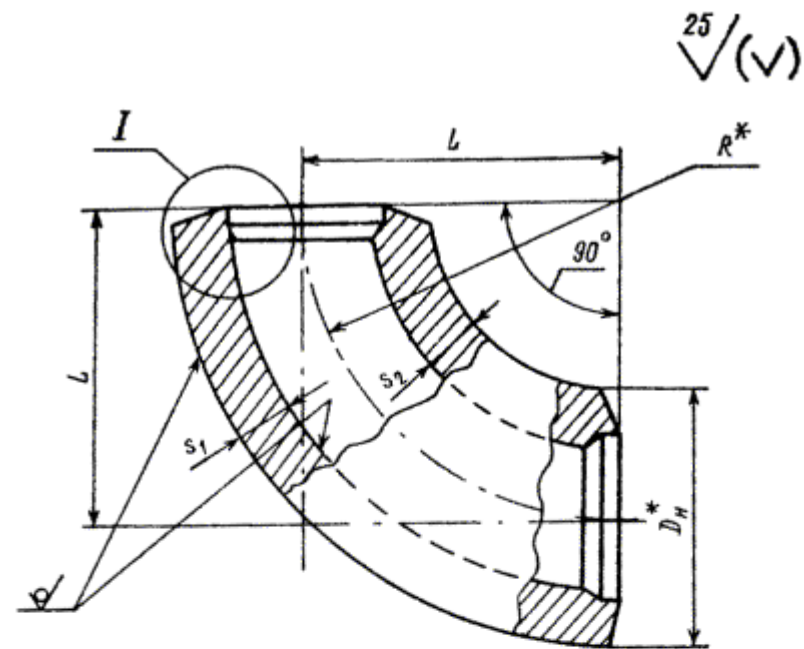
6. Исполнение, указанное в скобках, применять по согласованию с предприятием - изготовителем.

7. Пример условного обозначения колена штампованного исполнения 13 с условным проходом  $D_y = 150$  мм:

КОЛЕНО ШТАМПОВАННОЕ 150 13 ОСТ 108.327.01.

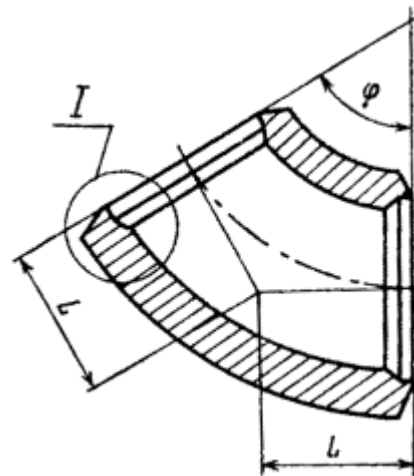
Товарный  
знак

8. Пример маркировки: 13 ОСТ 108.327.01



\* Размеры для справок.

Черт. 1



Остальное - см. черт. 1

Черт. 2

Размеры, мм

Исполнение	Черт.	Условный проход $D_y$	Присоединяемые трубы		Наружный диаметр $D_n^*$	$D_{н1}$		$d_p$		$L$		$s_k$	$s_1$	$s_2$	Угол гиба $\phi$	$R^*$	Материал (марка, ТУ)	Масса, кг
			Наружный диаметр	Толщина стенки		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	не менее						
$p = 37,27 \text{ МПа (380 кгс/см}^2), t = 280 \text{ }^\circ\text{C}$																		
01	1	100	133	18	140	134	+2 -1	98	+0,54	175	$\pm 5$	15,9	18	22	90°	175	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	22
02		150	194	26	213	194	+3 -1	144	+0,63	260		22,5	23	32		260		65
03		200	273	36	284	273	+4 -1	203	+0,72	350		32,8	31	42		350		150
04		250	325	42	334	325		245		400		36,4	37	50		400		225
05		300	377	50	384	377	+5 -1	281	+0,81	450		44,0	43	60		450		340
(06)		350	465	60	490	480		349	+0,89	550		62,0	65	90		550		880
07		400	530	65	570	560	-1	406	+0,97	650		68,0	70	95		650		Сталь 16ГС ТУ 3-923
$p = 23,54 \text{ МПа (240 кгс/см}^2), t = 250 \text{ }^\circ\text{C}$																		
08	1	150	194	17	213	194	+3	161	+0,63	260	$\pm 5$	14,8	20	30	90°	260	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	65
09		175	219	19	221	219	-1	182	+0,72			350				16,5		21
10		225	273	24	284	273	+4 -1	226		400		20,2	24	32		400		130
11		250	325	28	334	325		271		+0,81		400	23,8	24		32		400
12		300	377	32	384	377	-1	316	+0,89	450		27,3	28	42		450		280
$p = 18,14 \text{ МПа (185 кгс/см}^2), t = 215 \text{ }^\circ\text{C}$																		
13	1	150	194	15	213	194	+3	166	+0,63	260	$\pm 5$	11,9	14	22	90°	260	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	50
14		175	219	16	221	219	-1	188	+0,72			350				13,2		17
15		225	273	20	284	273	+4 -1	236		400		16,0	24	32		400		108
16		250	325	22	334	325		283		+0,81		400	18,7	24		32		400
17		300	377	26	384	377	-1	327	+0,89	450		21,4	28	42		450		280
$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t = 440 \text{ }^\circ\text{C}; p = 7,45 \text{ МПа (76 кгс/см}^2), t = 145 \text{ }^\circ\text{C}$																		
18	1	200	219	13	221	219	+3 -1	195	+0,72	260	$\pm 5$	9,5	10	22	90°	260	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	50
$p = 4,31 \text{ МПа (44 кгс/см}^2), t = 340 \text{ }^\circ\text{C}; p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t = 200 \text{ }^\circ\text{C}$																		
19	1	200	219	9	221	219	+3 -1	203	+0,72	260	$\pm 5$	5,6	10	22	90°	260	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	50
$p = 4,31 \text{ МПа (44 кгс/см}^2), t = 340 \text{ }^\circ\text{C}$																		
20	2	600	630	17	685	650	+5 -1	598	+1,0	228	$\pm 5$	22,0	50	60	850	30°	Сталь 15 ГС ТУ 108.1267	454
21										352						45°		681
22										491						60°		908
23										850						90°		1362

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**2. ИСПОЛНИТЕЛИ**

**П.М. Христюк**, канд. техн. наук; **Д.Д. Дорофеев**, канд. техн. наук (руководитель темы); **Г.Н. Смирнов** (руководитель темы); **Л.Н. Жылюк**; **В.Н. Шанский**; **Н.В. Москаленко**; **Д.Ф. Фомина**; **Г.А. Мисирьянц**; **В.Ф. Логвиненко**; **Ф.А. Гловач**; **А.З. Гармаш**; **Н.Г. Мазин**; **А.С. Шестернин**

**3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8273546 от 26.02.83

**4. ВЗАМЕН ОСТ 24.327.01**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60-89	<u>5</u>
<a href="#">ОСТ 108.321.16-82</a>	<u>3</u>
<a href="#">ОСТ 108.321.17-82</a>	<u>3</u>
ТУ 3-923-75	<u>2</u>
ТУ 14-3-460-75	<u>2</u>
ТУ 108.1267-84	<u>2</u>

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4.**

**Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060**