

ОСТ 24.125.41-89 Штуцеры D(y) менее 50 мм для трубопроводов АЭС. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.41-89

Группа Ф68

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТУЦЕРЫ D_y МЕНЕЕ 50 мм ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0006

Дата введения 1990-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 N ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К.И.Бояджи; Л.Н.Жылюк; Ф.А.Гловач; В.Ф.Логвиненко (руководители темы); В.Я.Шейфель; А.З.Гармаш; Е.И.Фукшанский; И.Ю.Чудакова

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за N 8428227 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.462.27-74

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 1050-88	4
ГОСТ 2590-88	4
ОСТ 24.125.31-89	2
ОСТ 108.030.124-85 А	5

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатомэнерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцеры для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

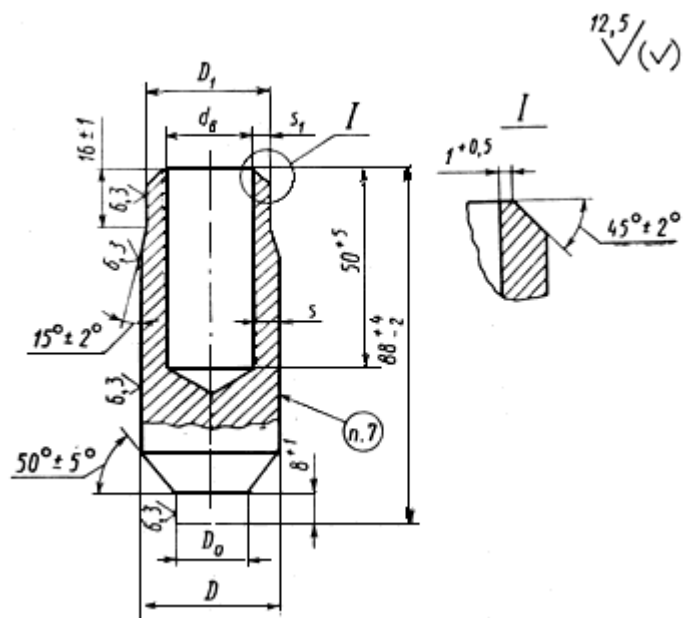
$$P = 11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{)}, t = 250 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{)}, t = 300 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{)}, t = 275 \text{ }^\circ\text{C};$$

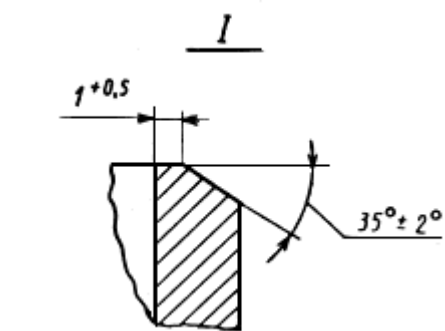
$$P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200 \text{ }^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция, размеры и материал штуцеров и штуцерного соединения должны соответствовать указанным на черт.1-4 и в табл.1, 2.



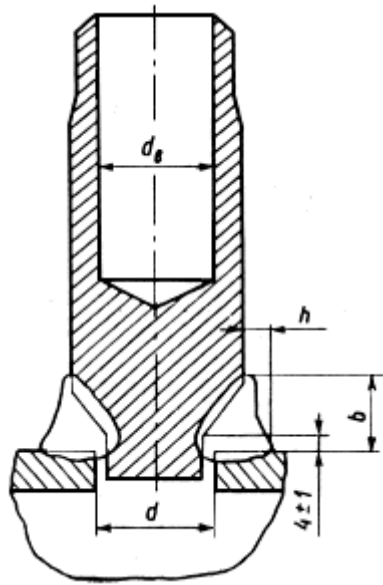
Черт.1

До расточки

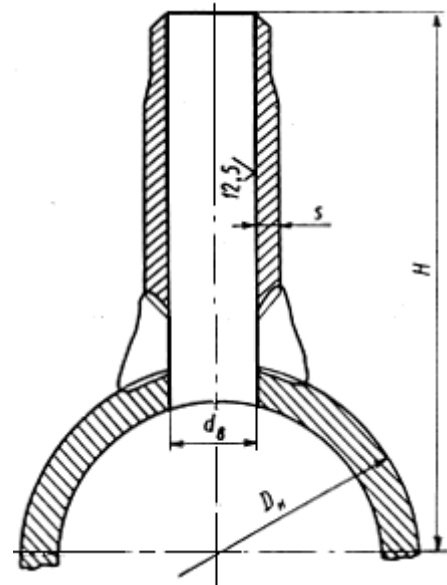


Черт.2

После расточки



Черт.3



Черт.4

Таблица 1

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход D_y	Размеры труб, присоединяемых к штуцеру $D'_H \times s'$	Подготовка кромок по черт.	D_1 +0,5	D_0		D +1	d_B		d +0,3	s	s_1	b +4	h		Масса, кг	
					Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.					не менее	Номин.		Пред. откл.
01	10	16x2	1	17	8,0	-0,05 -0,15	21	12	+0,43	8	3,5	2	11	3	+1	0,17	
02	20	28x3	2	30	18	-0,08 -0,25	32	22	+0,52	18	4,5	3		11	3	+1	0,32
03	25	32x3		34	22		40	26		22	5,6						0,45
04	32	38x3		40	28		47	32		+0,62	28						6,7

Таблица 2

Исполнение	Размеры основного трубопровода $D_{\text{н}} \times s$, мм	H , мм
$P = 11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2), t = 250 \text{ }^\circ\text{C}$		
01, 02, 03, 04	108x8	138
$P = 11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2), t = 250 \text{ }^\circ\text{C}; P = 8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2), t = 300 \text{ }^\circ\text{C}$		
01, 02	57x4	112
01, 02, 03, 04	89x6 133x8 159x9 219x13	129 153 164 194

273x16

221

325x19

247

426x24

297

530x28

349

$P = 8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2), t = 300 \text{ }^\circ\text{C}$

01, 02, 03, 04

108x6

138

630x25

399

$P = 5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2), t = 275 \text{ }^\circ\text{C}$

01, 02, 03, 04

89x6

129

$P = 5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2), t = 275 \text{ }^\circ\text{C}; P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t = 200 \text{ }^\circ\text{C}$

01, 02, 03, 04

57x4

112

76x4

122

108x6

138

133x6,5

153

159x7

164

219x9

194

273x10

221

325x13

247

377x13

273

426x14

297

465x16

317

$P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200 \text{ }^\circ\text{C}$

01, 02, 03, 04

89x4

129

630x17

399

	720x22	494	
--	--------	-----	--

Механическую обработку отверстий штуцеров на размер d следует производить после приварки к трубопроводу. Сварочные материалы - по ОСТ 24.125.31.

Масса штуцеров, указанная в таблице, - расчетная, приведена для справки.

3. Разность толщин стенок (разнотолщинность) кромки, обработанной под сварку, не должна превышать при $D_{\text{н}} \leq 28$ мм 0,4 мм, при $D_{\text{н}} > 28$ мм 0,6 мм.

4. Материал штуцеров - горячекатаная круглая сталь по ГОСТ 2590 марки 20 по ГОСТ 1050.

5. Остальные технические требования - по ОСТ 108.030.124.

6. Пример условного обозначения штуцера исполнения 02 $D_{\text{у}} = 20$ мм на параметры среды $P = 11,77$ МПа (120 кгс/см^2), $t = 250$ °С:

ШТУЦЕР 02 ОСТ 24.125.41.

7. Пример маркировки: 02 ОСТ 24.125.41