

ЧАК 621.613.4:621.11
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ Группа Е25

Детали и сборочные единицы трубопроводов АЭС

React-2 МПа (22 кгс/см²) T=350 °С

ОСТ

**ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ
ПРИВАРНЫЕ С ПАТРУБКОМ**

34-42-66884

Конструкция и размеры

Вводится впервые

ОКП 31 131

*Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
от 24.04.1984 г. № 463 срок введения установлен
с 20 сентября 1984 г. до 1 июня 1985 г.*

Необозначение стандарта предшествует по закону

*1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы
пластиче приварные с патрубком из углеродистой стали,
предназначенные для трубопроводов АЭС, на которые
распространяется "Правила пара и горячей воды"
и СНиП III-31-78 и контроль сварных швов которых
производится по ДК1514-72.*

Идентиф. табличка

Примечания Внесены

Табл. 2 ОСТ 34-42-668-84

2.1.Изускоется применять плоские приварные фланцы с напудрой для трубопроводов, на которые распространяется «Таблица паров и горячей воды» и СНиП III-31-78 и конструкция сборных швов котлов производится по РТМ-1С-81.

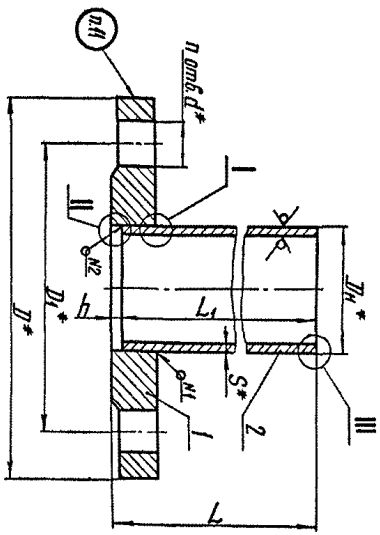
Примеры применения фланцев приведены в табл. 1

Таблица 1

Условное давление P _у , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление P _р о _б , МПа (кгс/см ²) для температур среды, °С			
	200	250	300	350
2,50 (25,0)	—	2,20 (22,0)	1,90 (19,0)	1,70 (17,0)
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	1,10 (11,0)
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	0,66 (6,6)
0,60 (6,0)	0,60 (6,0)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	0,40 (4,0)
0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,23 (2,3)	0,19 (1,9)	0,17 (1,7)

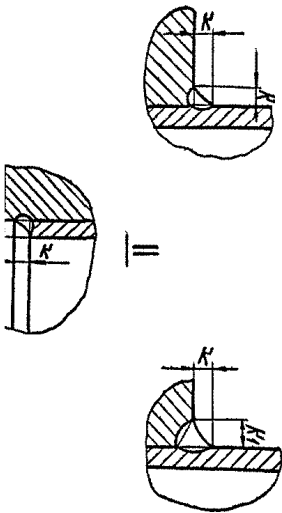
ОСТ 34-42-668-84 Стр.3

3. Конструкция и размеры легких приварных фланцев в поперечном сечении должны соответствовать указанным на черт. 1 и 6 табл. 2 и 3.



Для $R_{\sigma} 0,25, 0,6$ и 1 МПа — I

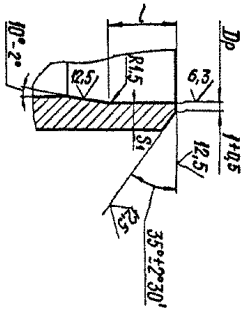
Для $R_{\sigma} 1,6$ и $2,5 \text{ МПа}$ — II



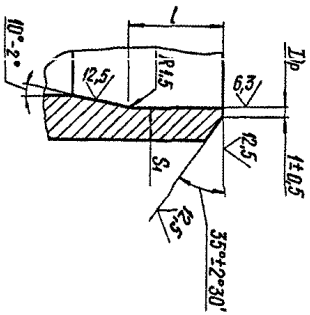
Вариант 4 ОСТ 34-42-668-84

III

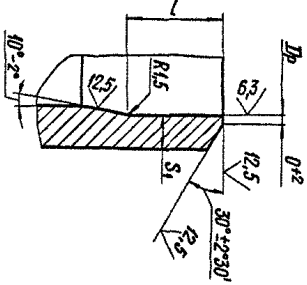
Для Dн от 14 до 159 мм



Для Dн от 219 до 630 мм



Для Dн ≥ 720 мм



* Размеры для справок

Черт. 1

Размеры в мм
Таблица 2

Обозначение фланца приварного с приваркой	Условное обозначение ру, д, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Д	Д ₁	Др		S ₁ не менее	L	L	h	d	п	К	К ₁	Масса кг						
					Номинал.	Прев. откл.															
01	2,5 (25)	10	90	60	11	+0,18	2,5	154	10	4	18	8	3	7	0,73						
02		15	95	65	15	1,5									153	3	14	4	2	5	0,83
03		20	105	75	22																1,5
04		25	115	85	29	1,5	153	3	14	4	2	5	1,41								
05		32	135	100	35								+0,25	2,5	154	10	4	18	8	3	7
06		50	160	125	52	+0,30	2,5	154	10	4	18	8	3								
07		65	180	145	71	3,0								156	6	22	8	4	9	11	4,10
08		80	195	160	84		+0,35	3,0	156	6	22	8	4								9
09		100	230	190	102	4,0	158							15	26	12	5	7	14	11	
10		125	270	220	127			+0,40	4,0	158	15	26	12								5
11		150	300	250	151	+0,46	5,0	260						20	30	16	9	18	25	13,22	
12		200	360	310	208	+0,52			5,0	260	20	30	16							9	18
13		250	425	370	259	+0,57	5,0	260						20	30	16	9	18	25		
14		300	485	430	311	5,0			260	20	30	16	9							18	25
15		350	550	490	361		5,0	260						20	30	16	9	18	25		

ОСТ 34-42-668-84

Стр 6 ОСТ34-42-668-84

Обозначение детали присоединя с. монтажным	Диаметр руч. 1704 (кгс/см ²)	Средний проход Ду	D	D ₁	Dr		Si не менее	L	L	h	d	П	К	К ₁	Масса кг
					Норм.	Пред. атм.									
17	1,6 (16)	10	90	60	11	+0,18	1,5	153	10	3	14	4	2	5	0,64
18		15	95	65	15										0,74
19		20	105	75	22	+0,21	1,5	153	10	3	14	4	2	5	1,04
20		25	115	85	29										1,41
21		32	135	100	35	+0,25	2,5	154	4	4	18	3	7	1,87	
22		50	160	125	52	+0,30								3,23	
23		65	180	145	71		3,0	156	6	8	4,90	4	9	4,30	
24		80	195	160	84	+0,35								6,40	
25		100	215	180	102		1,6	158	15	8	22	12	7	14	8,45
26		125	245	210	127	+0,40									10,90
27		150	280	240	151		4,0	158	8	26	12	8	16	28,35	
28		200	335	295	208	+0,46								16,16	
29		250	405	365	259		5,0	260	20	30	16	9	18	34,36	
30	300	460	410	311	+0,52	44,62									
31	350	520	470	361	+0,57	5,0	310	36	35	20	8	16	55,63		
32	400	580	525	410	+0,63								89,89		
33	500	710	650	516	+0,70	119,54									

Обозначение фланца приварного с постр. 7	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D	D ₁	Dp		S _н не менее	L	L	h	d	n	k	k ₁	Масса, кг
					Ножки	Пред. откл.									
35	1,0 (10)	10	90	60	11										0,56
36		15	95	65	15	+0,18									0,64
37		20	105	75	22	+0,21	4,5	153			3	14	4	2	0,92
38		25	115	85	29				10						1,12
39		32	135	100	35	+0,25									1,69
40		50	160	125	52	+0,30	2,5								2,72
41		65	180	145	71			154			4	18		3	3,68
42		80	195	160	84										4,40
43		100	215	180	102	+0,35	3,0							4	5,64
44		125	245	210	127			156			6			8	7,48
45		150	280	240	151	+0,40	4,0							5	9,74
46		200	335	295	208	+0,46		158	15		8			7	14,17
47		250	390	350	259		5,0					22		8	24,51
48		300	440	400	311	+0,52	4,5	260					12	8	29,48
49		350	500	460	361	+0,57	5,0		20		10		16	9	37,60
50		400	565	515	410	+0,63						26			46,20
51		500	670	620	516	+0,70	5,5	310				30		20	60,56
				616											78,84

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

ОСТ 34-42-668-84 Спр. 7

Обозначение фланца плоского приварного с латрубком	Число выводов Рэ, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D	D ₁	D _p		S ₁ не менее	L	L	h	d	п	к	к ₁	Масса, кг
					Номинал	Посл. отки.									
53	0,6 (6,0)	10	75	50	11	+0,18	1,5	153	10	3	11	4	2	—	0,41
54		15	80	55	15										0,46
55		20	90	65	22	+0,21	0,71	10	4	2	1,30	2,00	2,51	3,64	
56		25	100	75	29										0,87
57		32	120	90	35	+0,25	2,51	154	4	3	1,30	2,00	2,51	3,64	
58		50	140	110	52	+0,30									2,00
59		65	160	130	71		2,51	154	4	3	1,30	2,00	2,51	3,64	
60		80	185	150	84	+0,35	2,51								
61		100	205	170	102		3,0	156	6	4	18	8	5	7	12,00
62		125	235	200	127	+0,40	3,0								
63	150	260	225	151		4,0	158	15	8	12	8	9	34,30		
64	200	315	280	208	+0,46	4,0									
65	250	370	335	259		5,0	260	20	10	22	16	8	52,59		
66	300	435	395	311	+0,52	5,0									
67	350	485	445	361	+0,57	5,0	260	20	10	22	16	8	52,59		
68	400	535	495	410	+0,63	5,5									
							5,5	310							

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Стр 8 ОСТ34-42-668-84

Размеры в мм
Продолжение табл. 2

Обозначение фланца по ГОСТу с подтрибун	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D	D ₁	Dr		S ₁ не менее	L	L	h	d	l	k	k ₁	Масса кг
					Номин.	Допол. откл.									
70	0,25(2,5)	600	735	705	616	+0,10	5,5								65,40
71		700	860	810	706	+0,80	5,5	310		10	26	20	8		81,53
72		800	975	920	804	+0,90	6,5		20			24	9		103,81
73		900	1075	1020	902		7,5	312		12	30	28	10		127,16
74		1000	1175	1120	1002	+1,00									144,33
75		10	75	50	11		+0,18								0,34
76		15	80	55	15										0,42
77		20	90	65	22		+0,21	4,5	153	3	11		2		0,63
78		25	100	75	29							4			0,78
79		32	120	90	35		+0,25			10					1,08
80	50	140	110	52		+0,30	2,5			14				1,70	
81	65	160	130	71			154		4			3		2,27	
82	80	185	150	84		+0,35	3,0					4		3,04	
83	100	205	170	102									4	3,82	
84	125	235	200	127		+0,40		156	6	18		8		4,68	
85	150	260	225	151			4,0						5	6,55	
				208		+0,46		158	8				7	10,85	

ОСТ 34-42-668-84 Стр. 9

Продолжение табл. 2

Обозначение фланца плоского приварного с патрубком	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D	D ₁	Dp		S ₁ не менее	L	L	h	d	n	k	k ₁	Масса, кг
					Норм.	Прев. откл.									
87	0,25 (2,5)	250	370	335	259	+0,52	5,0	260	20	10	18	12	8	—	20,81
		300	435	395	311	4,5	25,91								
88	0,25 (2,5)	350	485	445	361	+0,57	5,0	260	20	10	22	16	9	—	32,20
		400	535	495	410	+0,63	36,25								
89	0,25 (2,5)	400	535	495	410	+0,63	5,0	260	20	10	22	16	9	—	36,25
		500	640	600	516	+0,70	48,89								
90	0,25 (2,5)	500	640	600	516	+0,70	5,5	310	20	10	26	20	8	—	60,54
		600	755	705	616	+0,80	64,03								
91	0,25 (2,5)	600	755	705	616	+0,80	6,5	310	20	10	30	24	9	—	94,31
		700	860	810	706	+0,90	116,25								
92	0,25 (2,5)	700	860	810	706	+0,90	7,5	312	20	12	30	28	10	—	132,56
		800	975	920	804	+1,00									
93	0,25 (2,5)	800	975	920	804	+1,00		312	20	12	30	28	10	—	
		900	1075	1020	902										
94	0,25 (2,5)	900	1075	1020	902			312	20	12	30	28	10	—	
		1000	1175	1120	1002										

Спр. 10 ОСТ34-42-668-84

Размеры в мм
Продолжение табл. 2

Обозначение фланца плоского приварного с патрубком	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D	D ₁	Dr		S, мм	L	l	h	d	n		K	K ₁	Масса, кг	
					Норми.	Прод. откл.						не менее					
97	0,25 (2,5)	1200	1375	1320	1201		8,0	312	25	12		32	11			158,02	
98	0,25 (2,5)	1400	1575	1520	1395	+1,00	10,5	315	30	15	30	36	14			235,69	
99		1600	1785	1730	1595												274,86

Пример условного обозначения плоского приварного фланца с патрубком Ду 25 мм, Ру 0,25 МПа III В категории с контролем сварных швов по ПК 1514-72:

Фланец с патрубком 25-0,25-III В 78 ОСТ 34-42-668-84

Пример условного обозначения плоского приварного фланца с патрубком Ду 25 мм, Ру 0,25 МПа с контролем сварных швов по РТМ-1С-81:

Фланец с патрубком 25-0,25 78 ОСТ 34-42-668-84

ОСТ 34-42-668-84 Спр. 11

Стр.12 ОСТ34-42-668-84

Таблица 3

Фланец поискии приварной с патрубком	Паз 1 Фланец	Паз 2 Патрубок		Материал
		Размеры, мм Дн × S	L, *	
по назначению стандарту	01	1-01	14 × 2	0,09
	02	1-02	18 × 2	0,12
	03	1-03	25 × 2	0,17
	04	1-04	32 × 2	0,22
	05	1-05	38 × 2	0,27
	06	1-06	57 × 3	0,60
	07	1-07	76 × 3	0,81
	08	1-08	89 × 3,5	1,11
	09	1-09	108 × 4	1,54
	10	1-10	133 × 4	1,91
	11	1-11	159 × 5	2,85
	12	1-12	219 × 7	5,49
	13	1-13	273 × 8	13,07
	14	1-14	325 × 8	15,64
	15	1-15	377 × 9	20,42
	16	1-16	426 × 9	23,14
	17	1-17	14 × 2	0,09
	18	1-18	18 × 2	0,12
	19	1-19	25 × 2	0,17
	20	1-20	32 × 2	0,22
	21	1-21	38 × 2	0,27
	22	1-22	57 × 3	0,60
	23	1-23	76 × 3	0,81
~	~	~	~	1,11

ОСТ 34-42-668-84 Стр. 13

Произжение табл. 3

Француз плоский приварный с патрубком	Лаз 1 Француз	Лаз 2 Патрубок		
		Размеры, мм D _n × S	L, * L ₁ *	Масса, кг
<i>Обозначение стандарту</i>				
25	1-25	108 × 4		1,54
26	1-26	133 × 4		1,91
27	1-27	159 × 5	150	2,85
28	1-28	219 × 7		5,49
29	1-29	273 × 8		13,07
30	1-30	325 × 8	250	15,64
31	1-31	377 × 9		20,42
32	1-32	426 × 9		23,44
33	1-33	530 × 8		31,35
34	1-34	630 × 8	300	37,35
35	1-35	44 × 2		0,09
36	1-36	18 × 2		0,12
37	1-37	25 × 2		0,17
38	1-38	32 × 2		0,22
39	1-39	38 × 2		0,27
40	1-40	57 × 3	130	0,60
41	1-41	76 × 3		0,81
42	1-42	89 × 3,5		1,11
43	1-43	108 × 4		1,54
44	1-44	133 × 4		1,91
45	1-45	159 × 5		2,85
46	1-46	219 × 7		5,49
47	1-47	273 × 8		13,07
		705 × 8	250	15,64

Спр. № ОСТ34-42-668-84

Продолжение табл. 3

Фланец поиски приварной с патрубком	Поз. 1 Фланец	Поз. 2 Патрубок		
		Размеры, мм Дн × С	мм L, #	Масса, кг
49	1-49	377 × 9	250	20,42
50	1-50	426 × 9	250	23,14
51	1-51	530 × 8	300	31,35
52	1-52	630 × 8	300	37,35
53	1-53	14 × 2		0,09
54	1-54	18 × 2		0,12
55	1-55	25 × 2		0,17
56	1-56	32 × 2		0,22
57	1-57	38 × 2		0,27
58	1-58	57 × 3	150	0,50
59	1-59	76 × 3		0,81
60	1-60	89 × 3,5		1,11
61	1-61	108 × 4		1,54
62	1-62	133 × 4		1,91
63	1-63	159 × 5		2,85
64	1-64	219 × 7		5,49
65	1-65	273 × 8		13,07
66	1-66	325 × 8	250	15,64
67	1-67	377 × 9	250	20,42
68	1-68	426 × 9	250	23,14
69	1-69	530 × 8	300	31,35
70	1-70	630 × 8	300	37,35
71	1-71	720 × 8	300	42,78
		720 × 9		54,81

ОСТ34-42-668-84 Стр. 15

Продолжение табл. 3

Фланец приварный с патрубком	Лист 1 Фланец	Лист 2 Патрубок		Масса, кг	
		Размеры, мм Dн x S	L, мм		
по назначению	73	1-74	1020 x 10	300	69,36
	74	1-75	14 x 2		75,84
	75	1-76	18 x 2		0,09
	76	1-77	25 x 2		0,12
	77	1-78	32 x 2		0,17
	78	1-79	38 x 2		0,22
	79	1-80	57 x 3	150	0,27
	80	1-81	76 x 3		0,60
	81	1-82	89 x 3,5		0,81
	82	1-83	108 x 4		1,11
	83	1-84	133 x 4		1,54
	84	1-85	159 x 5		1,91
	85	1-86	219 x 7		2,85
	86	1-87	273 x 8		5,49
	87	1-88	325 x 8		13,07
88	1-89	377 x 9	250	15,64	
89	1-90	426 x 9		20,42	
90	1-91	530 x 8		23,44	
91	1-92	630 x 8		34,35	
92	1-93	720 x 8		37,35	
93	1-94	820 x 8	300	42,78	
94	1-95	920 x 10		134,81	
95	1-96	1020 x 10		68,34	
					75,84

Стр.16 ОСТ34-42-668-84

Продолжение табл.3

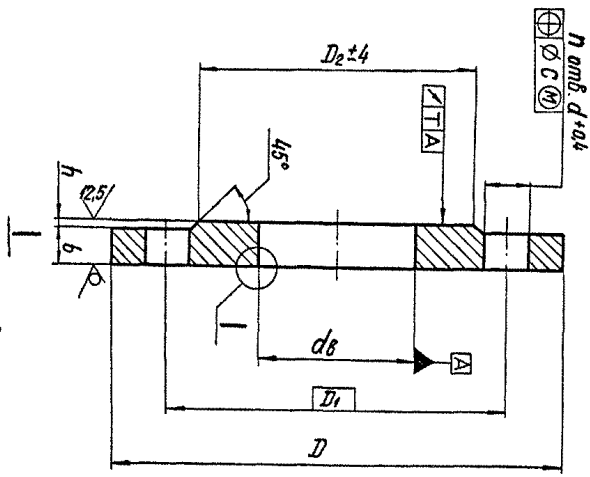
Фланец маскированной с патрубком	Поз. 1 Фланец	Поз. 2 Патрубок		
		Размеры, мм		Масса, кг
по назначению		Дн × S	L, *	
по назначению стандарту				
	1-97	1220 × 11		99,87
	1-98	1420 × 14		147,81
	1-99	1620 × 14		168,81

* Размеры - после обработки по черт. 1

ОСТ34-42-668-84 Спр.17

4. Конструкция и размеры плоских приварных фланцев должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4

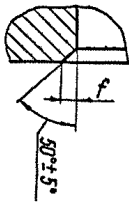
507 (✓)



Для Ру 0,25; 0,6 и 1 МПа



Для Ру 1,6 и 2,5 МПа



Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение фланца	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D		D ₁		D ₂	d _в		d	n	b		h		c	f		T	Масса, кг
			Норм. откл.	Предел откл.	Норм. откл.	Предел откл.		Норм. откл.	Предел откл.			Норм. откл.	Предел откл.	Норм. откл.	Предел откл.					
1-01	2,5 (25)	10	90	60	65	42	15	+0,03	14	4	14	-0,03	2	±1	2	±0,2	0,16	0,63		
1-02		15	95	65	75	47	19	+0,02	19	4	16	-0,03	2	±1	2	±0,2	0,16	0,70		
1-03		20	105	75	±0,3	58	26												0,86	
1-04		25	115	85		68	33												1,17	
1-05		32	135	100		78	39												1,77	
1-06		50	160	125		102	59												2,71	
1-07		65	180	145		122	78												3,22	
1-08		80	195	160		133	91												4,06	
1-09		100	230	190	±0,5	158	110												5,92	
1-10		125	270	220		184	135												8,26	
1-11	150	300	250		212	161												10,12		
1-12	200	360	310		278	222												13,34		
1-13	250	425	370		335	273												18,90		
1-14	300	485	430		390	325												23,95		
1-15			490		450	377												34,35		

Спр 18 ОСТ34-42-668-84

Размеры в мм Продолжение табл. 4

Обозначение фланца	Условное давление Рн, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ди	D		D ₁		D ₂	d _в		d	n	b		h		c	f		T	Масса, кг	
			Начин. откл.	Пред. откл.	Начин. откл.	Пред. откл.		Начин. откл.	Пред. откл.			Начин. откл.	Пред. откл.	Начин. откл.	Пред. откл.						
1-17	4,6(16)	10	90		60		40	15	+0,43			12						2	±0,2	0,16	0,54
1-18		15	95		65		45	19	+0,52	14		14						2	±0,2	0,16	0,61
1-19		20	105	-0,87	75	+0,3	58	26			4	16	-0,43	2	±1			3		0,20	1,17
1-20		25	115		85		68	33	+0,62									3		0,20	1,58
1-21		32	135		100		78	39													2,58
1-22		50	160	-1,00	125		102	59	+0,74		18	19									3,42
1-23		65	180		145		122	78				21									4,73
1-24		80	195		160		133	91	+0,87			23									6,38
1-25		100	215	-1,15	180	±0,5	158	110				25		3	±2			4		0,30	7,81
1-26		125	245		210		184	135	+1,00			27									10,10
1-27		150	280	-1,30	240		212	161				28									14,49
1-28		200	335	-1,40	295		268	222	+1,15			30									17,78
1-29		250	405	-1,55	355		320	273	+1,30			34									22,88
1-30		300	460		410		370	325	+1,40			44									31,00
1-31		350	520		470		430	377				45									57,01
1-32		400	580	-1,75	525	±0,8	482	426	+1,55	30		16		4							105,0
1-33						585	530	+1,75	33		20		5							181,30	

ОСТ34-42-668-84 Спр.1

Спр 20 ОСТ34-42-668-84

Обозначение фланца	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D		D ₁		D ₂		d _в		d	n		b		h		c		f		Т	Масса, кг	
			Прев. (откл.)	Номин. (откл.)	Прев. (откл.)	Номин. (откл.)	Прев. (откл.)	Номин. (откл.)	Прев. (откл.)	Номин. (откл.)		Прев. (откл.)	Номин. (откл.)	Прев. (откл.)	Номин. (откл.)	Прев. (откл.)	Номин. (откл.)	Прев. (откл.)	Номин. (откл.)					
1-35	1,0 (10)	10	90	60	42	15	42	15	+0,13	14	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	0,46	0,46	
1-36		15	95	65	47	19	47	19	+0,52	14	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	0,51	0,51	
1-37		20	105	75	58	25	58	25		14	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	0,74	0,74	
1-38		25	115	85	68	33	68	33		14	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	0,89	0,89
1-39		32	135	100	78	39	78	39	+0,52	4	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	1,46	1,46
1-40		50	160	125	102	59	102	59	+0,74	4	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	2,05	2,05
1-41		65	180	145	122	78	122	78		18	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	2,80	2,80
1-42		80	195	160	133	91	133	91	+0,87	18	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	3,19	3,19
1-43		100	215	180	158	110	158	110		10	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	3,95	3,95
1-44		125	245	210	188	135	188	135	+1,00	8	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	5,46	5,46
1-45	150	280	240	212	161	212	161		8	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	6,69	6,69	
1-46	200	335	295	268	222	268	222	+1,15	22	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	8,05	8,05	
1-47	250	390	350	320	273	320	273	+1,30	22	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	10,65	10,65	
1-48	300	440	400	370	325	370	325	+1,40	12	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	12,90	12,90	
1-49	350	500	460	430	377	430	377		16	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	15,85	15,85	
1-50	400	555	515	482	426	482	426	+1,55	16	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	21,55	21,55	
1-51	500	670	620	585	530	585	530	+1,75	26	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	27,79	27,79	
				685	630	685	630	+2,00	30	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	39,40	39,40	

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение фланца	Условные обозначения (кис/см ²)	Условный проход Ду	D		D ₁	D ₂	d ₆		d	n	b		h		c	f		T	Масса, кг
			Номин. (откл.)	Греть. (откл.)			Номин. (откл.)	Греть. (откл.)			Номин. (откл.)	Греть. (откл.)	Номин. (откл.)	Греть. (откл.)		Номин. (откл.)	Греть. (откл.)		
1-53	0,6 (6)	10	75	-0,74	50	35	15	+0,43	11	10		2	±1	0,5		0,12	0,31	0,33	
1-54		15	80		55	40	19	+0,52		10						0,16	0,53	0,33	
1-55		20	90	-0,87	65	50	26			12						0,16	0,53	0,53	
1-56		25	100		75	60	33	+0,52			12					0,20	0,64	0,64	
1-57		32	120		90	70	39			4	13					0,20	1,01	1,01	
1-58		50	140	-1,00	110	90	59	+0,74	14		13					0,20	1,33	1,33	
1-59		65	160		130	110	78				15					0,25	1,63	1,63	
1-60		80	185		150	128	91	+0,87			15					0,25	2,44	2,44	
1-61		100	205	-1,15	170	148	110				17		3		1,0	0,30	2,85	2,85	
1-62		125	235		200	178	135	+1,00	18		17					0,30	3,88	3,88	
1-63	150	260	-1,30	225	202	161			8	19					0,30	4,39	4,39		
1-64	200	315		280	238	222	+1,15			19					0,40	5,89	5,89		
1-65	250	370	-1,40	335	312	273	+1,30			20					0,40	7,67	7,67		
1-66	300	435		395	365	325	+1,40		12	22					0,50	10,28	10,28		
1-67	350	485	-1,55	445	415	377				22		4			0,50	12,58	12,58		
1-68	400	535	-1,75	495	465	426	+1,55	22	16	25					0,50	15,20	15,20		
					570	530	+1,75									0,50	19,72	19,72	

ОСТ 34-42-668-84 Спр. 21

Диагн- тиче- ский фланец	Условное обозначение Р _н (кгс/см ²)	Условный проход D _у	D		D ₁		D ₂	d _в		d	n	b		h	c	f		T	Масса, кг
			Номен. откл.	Предел откл.	Номен. откл.	Предел откл.		Номен. откл.	Предел откл.			Номен. откл.	Предел откл.			Номен. откл.	Предел откл.		
1-70	0,60(6,0)	600	755	-2,00	705		670	630	+2,00	26	20	25			1,0			26,24	
1-71		700	860	-2,30	810	±0,8	775	720			24	27	-0,52	5	±2			36,68	
1-72		800	975		920		880	820	+2,34	30	24	29			1,6			46,14	
1-73		900	1075	-2,50	1020	±1,2	980	920			28	31	-0,62					55,10	
1-74		1000	1175		1120		1080	1020	+2,60		28	31						64,36	
1-75		10	75	-0,14	50		35	15	+0,43		8	8	-0,36		0,5			0,25	
1-76	0,25(2,5)	15	80		55		40	19	+0,52	11								0,29	
1-77		20	90	-0,87	65	±0,3	50	26						2	±1			0,45	
1-78		25	100		75		60	33	+0,62		10							0,16	
1-79		32	120		90		70	39		4								0,55	
1-80		50	140	-1,00	110		90	59	+0,74	14								0,79	
1-81		65	160		130		110	78			4							0,20	
1-82	0,25(2,5)	80	185		150		128	91	+0,87						1,0			1,04	
1-83		100	205	-1,15	170	±0,5	148	110		11				3	±2			1,84	
1-84		125	235		200		178	135	+1,00	18								2,14	
1-85		150	260	-1,30	225		202	161			8	13						2,60	
							258	222	+1,15			15							3,43
																			4,73

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

Спр. 22 ОСТ 34-42-668-84

Продолжение табл. 4

Обозначение фланца	Условное обозначение Ру, (кПа)	Условный проход Ду	D		D ₁		D ₂		d _в		d	n	b		h	c	f		T	Материал
			Исх.	Прев. откл.	Исх.	Прев. откл.	Исх.	Прев. откл.	Исх.	Прев. откл.			Исх.	Прев. откл.			Исх.	Прев. откл.		
1-87	0,25(2,5)	250	370	-140	335	312	273	+130	18	12	18	3	4	±2	1,5	0,4	5,95	04	6,95	
1-88		300	435	-155	395	355	325	+140	18	12	18	3	4	±2	1,5	0,4	9,33	04	10,45	
1-89		350	485	-175	445	415	377	+155	22	16	20	4	4	±2	1,5	0,5	11,64	05	16,01	
1-90		400	535	-175	495	465	426	+155	22	16	20	4	4	±2	1,5	0,5	14,64	05	19,01	
1-91		500	640	-2,00	600	570	530	+1,75	26	20	24	5	5	±2	1,5	0,6	21,35	06	29,15	
1-92		600	755	-2,30	705	670	630	+2,00	26	20	24	5	5	±2	1,5	0,6	36,63	06	44,20	
1-93		700	860	-2,30	810	775	720	+2,30	30	24	28	5	5	±2	1,5	0,8	52,58	08	62,36	
1-94		800	975	-2,60	920	880	820	+2,60	30	24	28	5	5	±2	1,5	0,8	77,60	08	94,30	
1-95		900	1075	-3,10	1020	980	920	+3,10	30	24	28	5	5	±2	1,5	1,0	94,30	10	117,37	
1-96		1000	1175	-3,10	1120	1080	1020	+3,10	30	24	28	5	5	±2	1,5	1,0	117,37	10	144,30	
1-97	1200	1375	-3,10	1320	1280	1220	+3,10	30	24	28	5	5	±2	1,5	1,0	144,30	10	171,37		
1-98	1400	1575	-3,10	1520	1480	1420	+3,10	30	24	28	5	5	±2	1,5	1,0	171,37	10	208,30		
1-99	1600	1785	-3,70	1730	1690	1620	+3,70	30	24	28	5	5	±2	1,5	1,0	208,30	10	245,30		

ОСТ 34-42-668-84 Спр. 23 из 26

Литр 2.4 ОСТ 34-42-668-84

5. Материал:

Фланцев – сталь марки 20 по ГОСТ 1050-74;

патрубок – по ОСТ 34-42-668-84, разъемы 1 и 3;

прокладок – прокладк марки ПОН по ГОСТ 481-80.

Б. Шпильки по ГОСТ 22042-76.

Материал – сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

Гайки по ГОСТ 5915-70,

Материал – сталь марки 35 по ГОСТ 1050-74.

Технические требования к шпилькам и гайкам по

ГОСТ 23304-78.

7. Длины патрубков L₁, указанные в табл. 3, могут быть уменьшены по усмотрению организации, проектирующей трубопроводы.

8. Неукрепленные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

9. Методы и объем контроля сварного соединения

фланцев – патрубок:

сборной шов N1 – внешний осмотр и измерение, радиационный контроль в объеме 20% от длины шва для категории сварного соединения III Б, в объеме 40% – для категории III Б;

сборной шов N2 – последний контроль, внешний осмотр и измерение.

Основные требования к контролю сварного соединения по ПК 1514-72 в зависимости от его категории. При определении объемов сварных соединений при свариваемым элементом считать трубу, основным – фланец.

Контроль проводить в соответствии с методической документацией, указанной в ОСТ 34-42-668-84.

10. Общие требования к подготовке кромок патрубков

Т 34-42-668-84.

ОСТ34-42-668-84 Стр.25

11. Маркировка: табличный знак завода - изготовителя, условные обозначения и обозначения по нomenclature стандарту.
12. Технические требования к фланцам - по ГОСТ 12820-80 и ГОСТ 12815-80.
13. Особые технические требования - по ОСТ34-42-668-84.

Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-668-84

№ п/п	Номера листов (страниц)			№ документа	Подпись	Дата	Срок введен или измене ния
	изме-нен-ных	замен-ных	введен-ных				