

Характеристика материала 10X17H13M3T.

Марка :	10X17H13M3T
Классификация :	Сталь коррозионно-стойкая обыкновенная
Виды поставки, предлагаемые предприятиями-рекламодателями: Лист, труба, шестигранник, круг, квадрат, проволока.	
Применение:	сварные конструкции, работающие при повышенных температурах в агрессивных средах (серная, уксусная кислота, хлориды и т.д.); сталь аустенитного класса
Готовая продукция, предлагаемая предприятиями-рекламодателями: МосСталь. , Металлпромресурс.	

Химический состав в % материала 10X17H13M3T .

C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	Mo	-
до 0.1	до 0.8	до 2	12 - 14	до 0.02	до 0.035	16 - 18	3 - 4	5(C - 0.7) Ti, остальное Fe

Механические свойства при T=20°C материала 10X17H13M3T .

Сортамент	Размер	Напр.	s _B	s _T	d ₅	y	KCU	Термообр.
-	мм	-	МПа	МПа	%	%	кДж / м ²	-
Сорт			540	200	40	55		Закалка 1050 - 1100°C, воздух,
Лист тонкий			530		38			Закалка Охлаждение вода,
Лист толстый			530	235	37			Закалка 1030 - 1080°C, Охлаждение воздух,
Поковки			510	196	35	40		

Твердость материала 10X17H13M3T , Поковки	HB 10⁻¹ = 200 МПа
--	-------------------------------------

Технологические свойства материала 10X17H13M3T .

Свариваемость:	без ограничений.
-----------------------	-------------------------

Обозначения:

Механические свойства :

s_B - Предел кратковременной прочности , [МПа]

s_T - Предел пропорциональности (предел текучести для остаточной деформации), [МПа]

d₅ - Относительное удлинение при разрыве , [%]

y - Относительное сужение , [%]

KCU - Ударная вязкость , [кДж / м²]

НВ - Твердость по Бринеллю , [МПа]

Свариваемость :

- | | |
|--------------------------------|---|
| без ограничений | - сварка производится без подогрева и без последующей термообработки |
| ограниченно свариваемая | - сварка возможна при подогреве до 100-120 град. и последующей термообработке |
| трудносвариваемая | - для получения качественных сварных соединений требуются дополнительные операции: подогрев до 200-300 град. при сварке, термообработка после сварки - отжиг |