

<b>Марка :</b>	<b>Стбсп</b>
<b>Классификация :</b>	Сталь конструкционная углеродистая обыкновенного качества
<b>Применение:</b>	бабы молотов, шпиндели, клинья, ломы строительные и т.д.

**Химический состав в % материала Стбсп**

<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>S</b>	<b>P</b>
<b>0.38 - 0.49</b>	<b>0.15 - 0.3</b>	<b>0.5 - 0.8</b>	до <b>0.05</b>	до <b>0.04</b>

**Механические свойства при T=20°C материала Стбсп**

<b>Сортамент</b>	<b>Размер</b>	<b>Напр.</b>	$\sigma_b$	$\sigma_T$	$\delta_5$	$\psi$	<b>KCU</b>	<b>Термообр.</b>
-	мм	-	МПа	МПа	%	%	кДж / м <sup>2</sup>	-
Сталь горячекатан.	20 - 40		<b>600</b>		<b>14</b>			

<b>Твердость материала Стбсп ,</b>	<b>HV 10<sup>-1</sup> = 197 МПа</b>
------------------------------------	-------------------------------------

**Технологические свойства материала Стбсп**

<b>Свариваемость:</b>	ограниченно свариваемая.
<b>Флокеночувствительность:</b>	не чувствительна.
<b>Склонность к отпусковой хрупкости:</b>	не склонна.

**Обозначения:**

**Механические свойства :**

- $\sigma_b$  - Предел кратковременной прочности , [МПа]  
 $\sigma_T$  - Предел пропорциональности (предел текучести для остаточной деформации), [МПа]  
 $\delta_5$  - Относительное удлинение при разрыве , [ % ]  
 $\psi$  - Относительное сужение , [ % ]  
**KCU** - Ударная вязкость , [ кДж / м<sup>2</sup>]  
**HV** - Твердость по Бринеллю , [МПа]

**Свариваемость :**

- без ограничений** - сварка производится без подогрева и без последующей термообработки  
**ограниченно свариваемая** - сварка возможна при подогреве до 100-120 град. и последующей термообработке  
**трудносвариваемая** - для получения качественных сварных соединений требуются дополнительные операции: подогрев до 200-300 град. при сварке, термообработка после сварки - отжиг